

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме

Все применяемые на объекте товары, материалы, изделия и оборудование имеют действующие сертификаты соответствия, сертификаты качества, гигиенические сертификаты, сертификаты пожарной безопасности, технические паспорта, протоколы испытаний и разрешения использования на территории Российской Федерации (если наличие таких документов обусловлено требованиями действующего Законодательства), являются новыми, ранее не используемыми и не эксплуатировавшимися.

N п/п	Наименование товара	Указание на товарный знак (модель, производитель)	Технические характеристики			Ед. изм.	Сведения о сертификации
			Требуемый параметр	Требуемое значение	Значение, предлагаемое участником		
1	Бетон тяжелый	Страна происхождения Россия	Марка по прочности на сжатие	должна быть М100	М100		
			Класс прочности на сжатие	должен быть В7,5	В7,5		
			Марка по средней плотности бетона	должна быть до D2500	D2300		
			Крупный заполнитель	должен быть щебень из осадочных пород марки по дробимости не ниже 400	щебень из осадочных пород марки по дробимости 800		
			Вяжущий материал	должен быть портландцемент с активными минеральными добавками св. 5 до 20% марки 400 или 500	портландцемент с активными минеральными добавками 18% марки 400		
			Содержание фракции от 5 (3) до 10 мм в крупном заполнителе	должно быть 10*-20	10-15	% массы	
			Мелкий заполнитель	должен быть обогащенный песок из отсевов дробления средней или крупной группы с модулем крупности до 3,0*	обогащенный песок из отсевов дробления крупной группы с модулем крупности 2,8		
			Фракция крупного	должна быть [св. 40 до 80	св. 40 до 80 (70)	мм	

			заполнителя	(70)]			
			Водонепроницаемость	должна быть не <W2	W4		
			Марка по дробимости мелкого заполнителя	должна быть от 1200 до 400*	1000		
			Содержание пылевидных и глинистых частиц в мелком заполнителе	должно быть не >5,0	2,0	% объема	
			Класс материала по удельной эффективной активности	должен быть I; II	I		
			Наибольшая крупность заполнителя	должна быть 80	80	мм	
			Предел прочности вяжущего при сжатии в возрасте 28 сут	не должен быть <39,2 (400)	39,2 (400)	МПа (кгс/см ²)	
			Марка по морозостойкости крупного заполнителя	должна быть >F50	F100		
			Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	не должно превышать 3	1	% массы	
			Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	не должно превышать 10	7	%	
			Средняя плотность мелкого заполнителя	должна быть >2700	2800	кг/м ³	
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	должна быть до 740	290	Бк/кг	
2	Бетон тяжелый	Страна происхождения Россия	Марка по прочности на сжатие	должна быть M200	M200		
			Класс прочности на сжатие	должен быть B15	B15		
			Марка по средней плотности бетона	должна быть до D2500	D2400		
			Крупный заполнитель	должен быть щебень из	щебень из		

				осадочных пород марки по дробимости не ниже 400	осадочных пород марки по дробимости 800		
			Вязущий материал	должен быть портландцемент с активными минеральными добавками св. 5 до 20% марки 400 или 500	портландцемент с активными минеральными добавками 18% марки 400		
			Содержание фракции от 5 (3) до 10 мм в крупном заполнителе	должно быть до 100*	Для бетона с наибольшей крупностью заполнителя 10 мм: 100 20 мм: 35	% массы	
			Мелкий заполнитель	должен быть обогащенный песок из отсевов дробления средней или крупной группы с модулем крупности до 3,0*	обогащенный песок из отсевов дробления средней группы с модулем крупности 2,4		
			Фракция крупного заполнителя	должна быть [от 5 (3) до 10], [св. 10 до 20]	Для бетона с наибольшей крупностью заполнителя 10 мм: от 5 (3) до 10 20 мм: от 5 (3) до 10 и св. 10 до 20	мм	
			Водонепроницаемость	должна быть не <W2	W4		
			Марка по дробимости мелкого заполнителя	должна быть от 1200 до 400*	1000		
			Содержание пылевидных и глинистых частиц в мелком заполнителе	должно быть не >5,0	2,0	% объема	
			Класс материала по удельной эффективной активности	должен быть I; II	I		
			Наибольшая крупность заполнителя	должна быть 10, 20	10 и 20	мм	

			Предел прочности вяжущего при сжатии в возрасте 28 сут	не должен быть <39,2 (400)	39,2 (400)	МПа (кгс/см ²)	
			Марка по морозостойкости крупного заполнителя	должна быть >F50	F100		
			Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	не должно превышать 3	1	% массы	
			Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	не должно превышать 10	7	%	
			Средняя плотность мелкого заполнителя	должна быть >2700	2800	кг/м ³	
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	должна быть до 740	290	Бк/кг	
3	Грунтовка Г Ф-021	Страна происхождения Россия	Цвет пленки грунтовки	должен быть красно-коричневый	краснокоричневый		
			Эластичность пленки при изгибе	должно быть >0,01	0,1	см	
			Степень разбавления грунтовки растворителем	не должна быть >20	15	%	
			Степень перетира	должна быть от 20	35	мкм	
			Время высыхания до степени три при температуре 105 плюс/минус 5 °С	должно быть <35	30	мин	
			Массовая доля нелетучих веществ	должна быть от 55 до 60	58	%	
			Адгезия пленки	не должна быть >1	1	балл	
			Условная вязкость при температуре 20±0,5°С по вискозиметру ВЗ-4	должна быть 45-56	47-48	с	
			Расход грунтовки на однослойное	должен быть 77... 100	80...95	г/м ²	

			покрытие				
4	Искусственная трава	Страна происхождения Чешская Республика	Тип изготовления	должен быть рулонный материал, изготовленный методом тафтинга	рулонный материал, изготовленный методом тафтинга		
			Назначение	должно быть для укладки на спортивных площадках	для укладки на спортивных площадках		
			Материал волокна нити	структура должна быть фибрированная, ширина стебелька от 10,0 мм, толщина стебелька от 10,0 микрон, УФ-устойчив	структура фибрированная, ширина стебелька 10,5 мм, толщина стебелька 100 микрон, УФ-устойчив		
			Свойства	должно быть стойким к истиранию	стойкий к истиранию		
			Качество	должно быть экологически безопасным	экологически безопасный		
			Высота ворса	должна быть 40	40	мм	
			Основа	первичное основание должна быть полиэтиленовая нить с ультрафиолетовым фильтром, основа должен быть тафтинг, закрепляющее основание должен быть латекс	первичное основание полиэтиленовая нить с ультрафиолетовым фильтром, основа тафтинг, закрепляющее основание латекс		
			Высота основы	не должна превышать 2	2	мм	
			Ширина рулона	должна быть 4,0±0,02	4,0	м	
			Длина рулона	должна быть не <25 не >40	40	м	
			Цвет	должен быть зеленый	зеленый		
			Плотность нити	должна быть PE 8800	PE 8800		
			Общая высота покрытия	не должна быть >42	42	мм	
			Вес ворса	не должен превышать 930	730	г/м ²	
			Общий вес	должен быть до 2100*	1850	г/м ²	
			Количество стежков на квадратный метр	должно быть до 21000	16800	шт.	

			Соединения швов	с помощью клейкой ленты	с помощью клейкой ленты		
			Метод укладки	покрытие расстилают и швы склеивают между собой лентой	покрытие расстилают и швы склеивают между собой лентой		
5	Камни бортовые бетонные	Страна происхождения Россия	Назначение	для отделения пешеходных дорожек и тротуаров от газонов	для отделения пешеходных дорожек и тротуаров от газонов		
			Тип	должен быть БР - прямые рядовые	БР - прямые рядовые		
			Верхние, нижние и вертикальные грани камней	должны быть взаимно перпендикулярны	взаимно перпендикулярны		
			Марка	должна быть БР100.20.8	БР100.20.8		
			Масса камней	должна быть не >0,04	0,04	г	
			Класс бетона по прочности на сжатие	должна быть не <B22.5 (M300)	B22.5 (M300)		
			Камни бетонные бортовые	должны быть изготовлены из мелкозернистого бетона	изготовлены из мелкозернистого бетона		
			Длина камня	должна быть не <1000	1000	мм	
			Высота камня	должна быть не <200	200	мм	
			Ширина камня	должна быть не <80	80	мм	
			Класс бетона по прочности на растяжение при изгибе	должен быть не <Btb3.2	Btb3.6		
			Марка бетона по морозостойкости	F100; F150; F200	F150		
			Водопоглощение бетона камней	не должно быть >6	5	% по массе	
			Водоцементное отношение (В/Ц)	должно быть не >0,40	0,35		
			Предельные отклонения от линейного размера: по длине, по высоте	должны быть -6...+6	По длине: -2...+2 По высоте: -1...+2		
			Предельные отклонения от линейного размера по	должны быть -6...+6	по верхней кромке: -2...+2	мм	

			ширине: по верхней кромке, по основанию		по основанию: -3...+3		
			Отклонение от прямолинейности профиля верхней поверхности по всей длине	должно быть <6	2	мм	
			Отклонение от перпендикулярности торцевых и смежных граней	не должно быть >4	0	мм	
			Температура окружающего воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства	должна быть 0...-45	-5...-15	°С	
			Расход бетона при изготовлении камня	должен быть не <0,016	0,016	м ³	
6	Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	Страна происхождения Россия	Марка стали	должна быть Ст1сп; Ст2сп; Ст3сп	Ст3сп		
			Номинальный диаметр	должен быть 5	5	мм	
			Предельные отклонения по диаметру	должны составлять +0,4...-0,6	+0,1...-0,5	мм	
			Охлаждение	должно быть 1 или 2	1	стадия	
			Точность прокатки	повышенная или обычная	повышенная		
			Временное сопротивление	не должно превышать 540(55)	490 (50)	Н/мм ² (кгс/мм ²)	
			Относительное сужение поперечного сечения после разрыва	должно быть не <60	62	%	
			Масса окалины на поверхности катанки	не должна превышать 18	15	кг/т	
			Масса одного мотка	должна быть не <160	200	кг	
7	Клей	Производитель Forbo Erfurt GmbH Страна происхождения Германия	Марка	должна быть Forbo 149 или эквивалент	Forbo 149		

			Структура	должен быть двухкомпонентный полиуретановый	двухкомпонентный полиуретановый		
			Температурный режим применения состава	должен быть минимально от 0 до - 5°С*, максимально до более чем +30°С, должен иметь возможность проведения работ при высокой влажности	минимально +15°С, максимально +25°С, имеет возможность проведения работ при высокой влажности		
			Свойства	должен выдерживать высокие механические нагрузки, должен обладать высокой эластичностью и прочностью, должен подходить для укладки покрытий на больших площадях, в затвердевшем состоянии должен быть устойчив к различным погодным условиям	выдерживает высокие механические нагрузки, обладает высокой эластичностью и прочностью, подходит для укладки покрытий на больших площадях, в затвердевшем состоянии устойчив к различным погодным условиям		
			Морозоустойчивость	должен быть морозоустойчивый	морозоустойчивый		
			Время затвердевания	должно быть не >12	12	час	
			Время для укладки покрытия	должно быть не <90	90	мин.	
			Основа	должен быть полиуретан	полиуретан		
			Отвердитель	должен быть изоцианат	изоцианат		
			Способ нанесения	должен быть зубчатый шпатель А1	зубчатый шпатель А1		
			Расход	должен быть 800-850*	830-850	г/м ²	
8	Крошка гранитная	Страна происхождения	Исходная горная порода	должен быть щебень из осадочных пород или	щебень из изверженных		

		Россия		щебень из изверженных пород или щебень из метаморфических пород	пород		
			Фракция породы	должна быть [от 5 до 10]	от 5 до 10	мм	
			Марка щебня по прочности	должна быть не <300	1000		
			Марка по морозостойкости	должна быть F50; F100; F200	F200		
			Марка по истираемости	должна быть И1; И2; И3	И2		
			Содержание в щебне пылевидных и глинистых частиц	должно быть <3 или не нормируется	1	% по массе	
			Содержание в щебне зерен пластинчатой и игловатой формы	должно быть до 35 *	12	% по массе	
			Содержание в щебне глины в комках	должно быть <0,5	0,1	% по массе	
			Группа щебня	должна быть от 1* до 4*	2		
			Потери по истираемости щебня	должны быть от 20	27	%	
			Потери при испытании щебня из интрузивных пород	должны быть <34; не нормируется	18	% по массе	
			Потери при испытании щебня из эффузивных пород	должны быть <20; не нормируется	не нормируется	% по массе	
			Потери при испытании щебня из осадочных и метаморфических пород	не должны быть <24	не нормируется	% по массе	
			Значение суммарной удельной эффективной активности естественных радионуклидов	должно быть до 370	290		
			Упаковка	должна быть в мешках по 25 или 50	в мешках по 25	кг	
9	Крошка резиновая гранулированная	Страна происхождения	Фракция	должна быть [от 1 до 3]	от 1 до 3	мм	

		Россия					
			Содержание текстиля	не должно быть >5	1	%	
			Влажность	должна быть не >1,5	0,5	%	
			Содержание черных металлов после магнитной сепарации	не должно быть >0,1	0,02	%	
			Насыпная плотность	должна быть до 500	450	г/1000 см ³	
10	Линолеум поливинилхлоридный	Страна происхождения Россия	Длина	должна быть до 24000	18000	мм	
			Ширина	не должна быть <1200	2000	мм	
			Абсолютная остаточная деформация	должна быть <1,5	1,4	мм	
			Толщина линолеума	должна быть не <2,5	2,6	мм	
			Толщина полимерного слоя	должна быть до 1,40*	1,20	мм	
			Тип	должен быть ВКП, ЭКП	ВКП, ЭКП		
			Истираемость	должна быть не >50	40	мкм	
			Толщина общая	должна быть от 3,6	3,8	мм	
			Изменение линейных размеров	не должно быть $\geq 1,6$	1,5	%	
			Прочность связи: между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, между подосновой и полимерным слоем	не должна быть <3,0	между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем: 8,5 между подосновой и полимерным слоем: 4,0	Н/см	
			Цветостойчивость и равномерность окраски для одноцветного линолеума	не должен превышать 4	4	порог	
			Прочность сварного шва	должна быть не <294	294	Н/см ²	
11	Песок кварцевый	Страна происхождения Россия	Назначение	должно быть для устройства спортивных покрытий	для устройства спортивных покрытий		

			По степени обогащения	должен быть обогащенный или необогащенный	обогащенный		
			Фракция	должна быть 0-0,64	0,2-0,63	мм	
			Марка	должна быть ООВС- 010-В или ООВС-015- 1 или ОВС-020-В	ООВС-015- 1		
			Массовая доля оксида кремния	не должна быть <99,0	99,5	%	
			Массовая доля оксидов: алюминия, железа, хрома, титана, ванадия	должна быть не >0,4	Алюминия: 0,1, Железа: 0,010, Хрома:0,00015, Титана:0,05, Ванадия: 0,001	%	
			Массовая доля влаги	не должна быть >7,0	0,5	%	
			Массовая доля тяжелой фракции	не должна быть <0,05	0,05	%	
			Отклонения по содержанию оксида кремния, оксида железа, оксида алюминия	не должны превышать ±0,2	оксида кремния: ±0,15, оксида железа: ±0,005, оксида алюминия:±0,05	%	
12	Песок природный для строительных работ	Страна происхождения Россия	Происхождение	должен быть природный песок	природный песок		
			Истинная плотность зерен	должна быть >2,0 но <2,8	2,6	г/см ³	
			Модуль крупности	должен быть >2,0 но ≤2,5	2,3	Мк	
			Полный остатокна сите № 063	должен быть св. 30	40	% по массе	
			Группа	должен быть средний	Средний		
			Влажность	должна быть <0,5	0,1	% по массе	
			Содержание: зерен крупностью свыше 10 мм, свыше 5 мм, менее 0,16 мм	не должно быть более 20	Для класса I: свыше 10 мм: 0, свыше 5 мм: 2, менее 0,16 мм: 3, Для класса II: свыше 10 мм: 2, свыше 5 мм: 4, менее 0,16 мм: 7	% по массе	

			Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть не >3,0	Для класса I: 1,0 Для класса II: 1,5	% по массе	
			Содержание глины в комках	должно быть не >0,5	Для класса I: 0,2 Для класса II: 0,3	% по массе	
			Содержание угля	не должно быть $\geq 1,0$	0,5	% по массе	
			Класс песка	должен быть I, II	I, II		
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф	должна быть <370	290	Бк/кг	
13	Сетка рабица	Страна происхождения Россия	Номер сетки	должен быть 35	35		
			Номинальный диаметр проволоки	должен быть 2,0	2,0	мм	
			Ширина сетки	должна быть 1500; 2000	1500	мм	
			Длина сетки	должна быть не <5000	5000	мм	
			Живое сечение сетки	не должна быть >91,0	91,0	%	
			Масса сетки	должна быть не >18,72	11,70	кг	
14	Сталь угловая равнополочная	Страна происхождения Россия	Назначение	должна быть для строительных металлоконструкций	для строительных металлоконструкций		
			Номер уголка	должен быть 5	5		
			Ширина полки	должна быть 50	50	мм	
			Длина уголка	должна быть >4 но не >12	6	м	
			Точность изготовления	высокая или обычная	Обычная		
			Толщина полки	должна быть 4	4	мм	
			Плотность стали	должна быть не $\leq 7,84$	7,85	г/см ³	
			Радиус внутреннего закругления	должен быть не >5,5	5,5	мм	
			Площадь поперечного сечения	должна быть <3,9	3,89	см ²	
			Предельные отклонения по толщине полки	должны составлять +0,3*...-0,6	+0,3...-0,5	мм	
			Радиус закругления полок	должен быть не >1,8	1,8	мм	
			Предельные отклонения по ширине полки	не должны быть более $\pm 1,5$	$\pm 1,5$	мм	

			Предельные отклонения по длине	должно быть не более +70	+50	мм	
			Отклонение от прямого угла при вершине	не должно превышать 1,0	0,5	мм	
			Кривизна уголка	не должна быть >48	12	мм	
			Масса 1 м уголка	должна быть не >3,06	3,05	кг	
15	Трубы стальные квадратные	Страна происхождения Россия	Изготовление	должны быть нетермообработанные электросварные профильные трубы	нетермообработанные электросварные профильные трубы		
			Размер стороны	должен быть 80	80	мм	
			Толщина стенки	должна быть 4	4	мм	
			Плотность стали	должна быть 7,85	7,85	г/см ³	
			Длина трубы	должна быть до 6	5	м	
			Марка стали	Ст1сп; Ст1пс; Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс	Ст2сп		
			Временное сопротивление разрыву	не менее 333 (34)	353 (36)	Н/мм ² (кгс/мм ²)	
			Относительное удлинение	не менее 10	12	%	
			Масса трубы	должна быть от 9,33	46,65	кг	
16	Щебень из естественного камня для дорожных работ	Страна происхождения Россия	Насыпная плотность	должна быть от 1230 до 1310	1280	кг/м ³	
			Средняя плотность зерен	должна быть от 2,0 до 3,0	2,6	г/см ³	
			Фракция	должна быть [от 5 (3) до 10], [св. 10 до 20], [св. 40 до 80 (70)]	от 5 (3) до 10, св. 10 до 20, св. 40 до 80 (70)	мм	
			Группа щебня	должна быть 1; 2; 3	2		
			Марка по дробимости	должна быть от 600	800		
			Марка по истираемости	должна быть до И3	И2		
			Марка по морозостойкости	должна быть >F25	F100	циклы	
			Потеря массы при испытании щебня на дробимость в сухом и насыщенном водой состоянии	не должна быть ≥ 20	В сухом состоянии: 13,5 В насыщенном водой состоянии: 14,0	%	

			Потеря массы после испытания на морозостойкость	должна быть не >5	3	%	
			Потеря массы при испытании на истираемость	должна быть ≤45	27	%	
			Содержание зерен пластинчатой и игловатой формы	должно быть до 25	12	% по массе	
			Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть <3	1	%	
			Содержание глины в комках	должно быть не >0,25	0,2	% по массе	
			Содержание зерен слабых пород	не должно превышать 10	7	% по массе	
			Циклов замораживания-оттаивания	должно быть ≤200	100	циклы	
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов A ₃ фф	не должна превышать 350	290	Бк/кг	
17	Эмаль ПФ-115	Страна происхождения Россия	Консистенция	должна быть суспензия двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталево-м лаке с добавлением сиккатива и растворителей первого и высшего сорта	суспензия двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталево-м лаке с добавлением сиккатива и растворителей первого и высшего сорта		
			Фактура покрытия	полуматовая; полуглянцевая; глянцевая	глянцевая		
			Пожароопасные и токсичные компоненты в составе	ксилол; скипидар; уайт-спирит; сольвент; соединения свинца;	уайт-спирит		

			эмали	соединения хрома			
			Температура, при которой пленка эмали сохраняет устойчивость	должна быть - 60.. +60*	-50...+60	°С	
			Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескометру	не должен быть <50	Высшего сорта: 60 Первого сорта: 50	%	
			Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С)	должна быть 80... 120	90...100	с	
			Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений	должна составлять 0,01; 0,005; 0,01; 50; 300	300	мг/м ³	
			Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 62-66	63-65	%	
			Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию: воды, 0,5%-ного раствора моющего средства	должна быть не >10	Для высшего сорта Воды: 10, 0,5%-ного раствора моющего средства: 0,25 Для первого сорта Воды: 2, 0,5%-ного раствора моющего средства: 0,25	ч	
			Расход эмали на однослойное покрытие	должен быть 100-180	120-160	г/м ²	
			После высыхания	эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность, допускается небольшая шагрень	эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений		

					поверхность, имеется небольшая шагрень		
--	--	--	--	--	---	--	--

В случае не указания товарного знака, знака обслуживания, фирменного наименования, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, считать, что товарный знак, знак обслуживания, фирменное наименование, патенты, полезные модели, промышленные образцы отсутствуют.

В случае не указания нами страны происхождения товара, следует читать «Страна происхождения - Россия»