

№ п/ п	Наименование товара	Товарный знак (его словесное обозначение), знак обслуживания, фирменное наименование, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование страны происхождения товара	Требуемый параметр и значение		Значение, предлагаемое участником
1	Кислород технический газообразный	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Сорт кислорода	должен быть 1-го сорта	1-го сорта
			Объемная доля кислорода O ₂ , %	должна превышать 99,7	99,8
			Объемная доля водяных паров, %	может быть 0,007	0,007
			Объемная доля водорода H ₂ , %, не более (только для кислорода, полученного электролизом воды)	может быть 0,3	0,193
			Содержание углекислоты CO ₂ , окиси углерода CO, газообразных кислот и оснований, озона O ₃ и других газов- окислителей	не нормируется	не нормируется

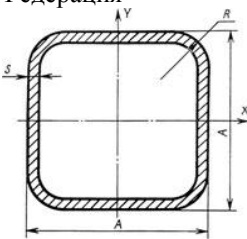
			Содержание щелочи (только для кислорода, полученного электролизом воды)	Кусок фильтровальной бумаги (смоченный раствором фенолфталеина, разбавленного водой в соотношении 1:10) в стеклянной трубке с пропускаемым кислородом (0,1–0,2 дм ³ /мин в течение 8–10 минут) не должен окраситься в красный или розовый цвет	Кусок фильтровальной бумаги (смоченный раствором фенолфталеина, разбавленного водой в соотношении 1:10) в стеклянной трубке с пропускаемым кислородом (0,2 дм ³ /мин в течение 10 минут) остается неокрашенным
			Запах	Не нормируется	Не нормируется
			Допустимое давление кислорода в баллоне, кгс/см ²		
			- при Температуре, °C +20	не менее 120 не более 170	150
			- при Температуре, °C -20	должна быть 129,5	129,5
			- при Температуре, °C +30	не менее 145 не более 185	155
2	Смесь пропан-бутан техническая	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Массовая доля компонентов, %		
			- сумма метана, этана и этилена	не должна быть более 4	0
			- сумма пропана и пропилена	должна быть не менее 40	40
			- сумма бутанов и бутиленов	должна быть не более 60	59,995
			Объемная доля жидкого остатка при 20 °C, %	не должна быть более 2	0
			Давление насыщенных паров, МПа (кгс/см ²)		
			- при температуре +45 °C	должно быть не более 1,6 (16)	1,6 (16)
			- при температуре -20 °C	должно отсутствовать	отсутствует

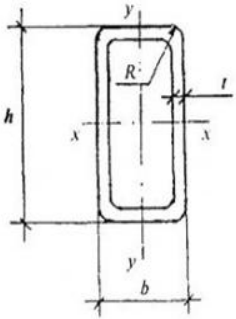
			Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %	должна быть не менее 0,005 не более 0,01	0,005
			Содержание свободной воды и щелочи	должно отсутствовать	отсутствует
			Массовая доля метанола, %	не должна быть более 0,005	0
			Интенсивность запаха, баллы	должна быть не менее 3	3
3	Электроды Э42А	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Назначение	Должны быть предназначены для ручной дуговой сварки особо ответственных конструкций из углеродистых сталей, когда к металлу сварных швов предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Сварка должна осуществляться во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности	предназначены для ручной дуговой сварки особо ответственных конструкций из углеродистых сталей, когда к металлу сварных швов предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Сварка осуществляется во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности
			Характеристики плавления электродов:		
			- Коэффициент наплавки, г/Ач	должен быть не менее 6 не более 9	9
			- Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг	должен быть 1,6	1,6
			Механические свойства металла шва:		
			- временное сопротивление разрыву, МПа	должно быть не менее 376 не более 420	420
			- предел текучести, Мпа	должен быть не менее 295 не более 305	305

			- относительное удлинение, %	должно соответствовать 22	22
			- относительное сужение, %	должно соответствовать 45	45
			- ударная вязкость при температуре +20 °С, Дж/см ²	должна соответствовать 100	100
			- ударная вязкость при температуре - 20 °С, Дж/см ²	должна соответствовать 40	40
4	Электроды Э46	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Назначение	Электроды марки АНО-4 должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву до 450 МПа (46 кгс/мм ²). Сварка должна осуществляться во всех пространственных положениях шва, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током любой полярности и переменным током.	Электроды марки АНО-4 предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву 450 МПа (46 кгс/мм ²). Сварка осуществляется во всех пространственных положениях шва, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током любой полярности и переменным током.
			Характеристики плавления электродов:		
			- Коэффициент наплавки, г/Ач	должен быть не менее 6,5 не более 8,5	8,5
			- Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг	должен быть 1,7	1,7
			Механические свойства металла шва:		
			- временное сопротивление разрыву, МПа	должно быть не менее 427 не более 450	450
			- относительное удлинение, %	должно соответствовать 20	20

			- ударная вязкость при температуре +20 °С, Дж/см ²	должна соответствовать 80	80
5	Грунтовка ГФ-021	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Назначение	Грунтовка должна быть предназначена для грунтования металлических, деревянных и других поверхностей под покрытия различными эмалями	Грунтовка предназначена для грунтования металлических, деревянных и других поверхностей под покрытия различными эмалями
			Свойства	Покрытие грунта должно быть атмосферостойкое, стойкое к воздействию морской и пресной воды, моющих растворов, минеральных масел, устойчиво к изменению температуры от -45 до +60 °С	Покрытие грунта атмосферостойкое, стойкое к воздействию морской и пресной воды, моющих растворов, минеральных масел, устойчиво к изменению температуры -45...+60 °С
			Цвет и внешний вид пленки	Должен быть красно-коричневый, пленка должна быть матовой или полуглянцевой	красно-коричневый, пленка матовая
			Массовая доля нелетучих веществ, %	Должна быть не менее 54 не более 60	58
			Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246с диаметром сопла 4 мм при температуре 20 оС, с	Должна быть не менее 45	45
			Время высыхания до степени 3 при температуре 20 оС, час	Должно быть не более 12	12
			Эластичность пленки при изгибе, мм	Должна быть не более 1	1
			Прочность пленки при ударе, см	Должна быть не менее 50	50

			Твердость пленки, услед.	0,35	0,35
			Адгезия пленки, баллы	Не должна быть более 1	1
			Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре 20 оС, час:		
			- хлористого натрия	Должна быть не менее 24	24
			- минерального масла	Должна быть не менее 48	48
			Расход на один слой, г/кв.м.	Не должен превышать 60-100	90
			Толщина одного слоя, мкм.	Не должна превышать 15-20	20
			Температура нанесения	Не должна быть ниже + 5 °С	+ 5 °С
6	Трубы стальные квадратные 180x180	<p>Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация</p>	Марка стали	Должна быть ст1-3сп/пс	ст3пс
			Наружный размер, мм	Должен быть 180	180
			Толщина стенки, мм	Должна быть 8	8
			Площадь сечения, см2	Должна соответствовать 53,94	53,94
			Масса 1 м, кг при плотности стали 7,85 г/см3	Должна соответствовать 42,34	42,34
			Момент инерции, см4 $I_x = I_y$	Должен быть 2634,06	2634,06
			Момент сопротивления, см3 $W_x = W_y$	Должен быть 292,67	292,67
			Радиус закругления R	Должен быть не более 2,0	2,0
			Предельные отклонения по наружным размерам, при нормальной точности изготовления, %	Не должны превышать $\pm 1,5$	+1,0 (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Предельные отклонения по толщине стенки, при нормальной точности изготовления, %	Не должны превышать $\pm 12,5$	+1,0 (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)

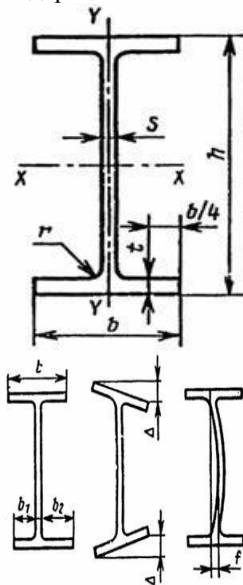
			Пределные отклонения по вогнутости или выпуклости сторон, при нормальной точности изготовления, мм	Не должны превышать 2,0	1,0
			Отклонение от прямого угла в поперечном сечении, °	Не должна превышать ±1,5	+1,5 (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Скручивание труб на 1 метр трубы, при высокой точности изготовления, °	Не должно быть более 2,0	1,0
			Кривизна труб на 1 метр трубы, мм	Не должна превышать 2,0	1,0
7	Трубы стальные квадратные 100x100	<p>Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация</p> 	Марка стали	Должна быть ст1-3сп/пс	ст3пс
			Наружный размер, мм	Должен быть 100	100
			Толщина стенки, мм	Должна быть 6	6
			Площадь сечения, см ²	Должна быть 21,94	21,94
			Масса 1 м, кг при плотности стали 7,85 г/см ³	Должна соответствовать 17,22	17,22
			Момент инерции, см ⁴ $I_x = I_y$	Должна соответствовать 318,89	318,89
			Момент сопротивления, см ³ $W_x = W_y$	Должна соответствовать 63,78	63,78
			Радиус закругления R	Должен быть не более 2,0	2,0
			Пределные отклонения по наружным размерам, при нормальной точности изготовления, %	Не должны превышать ±1,5	+1,0 (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)

			Предельные отклонения по толщине стенки, при нормальной точности изготовления, %	Не должны превышать $\pm 12,5$ %	+1,0 % (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Предельные отклонения по вогнутости или выпуклости сторон, при нормальной точности изготовления, мм	Не должны превышать 1,0	1,0
			Отклонение от прямого угла в поперечном сечении, °	Не должна превышать $\pm 1,5$	+1,5 (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Скручивание труб на 1 метр трубы, при высокой точности изготовления, °	Не должно быть более 2,0	1,0
			Кривизна труб на 1 метр трубы, мм	Не должна превышать 2,0	1,0
8	Трубы стальные прямоугольные 100x50	<p>Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация</p> 	Марка стали	Должна быть ст1-3сп/пс	ст3пс
			Наружные размеры, мм	Должны соответствовать 100x50	100x50
			Толщина стенки, мм	Должна быть 5	5
			Площадь сечения, см ²	Должна быть 13,36	13,36
			Масса 1 м, кг при плотности стали 7,85 г/см ³	Должна соответствовать 10,48	10,48
			Момент инерции, I см ⁴ для оси x-x	Должна соответствовать 158,1	158,1
			Момент сопротивления, W см ³ для оси x-x	Должна соответствовать 31,62	31,62
			Момент инерции, I см ⁴ для оси y-y	Должна соответствовать 52,29	52,29

			Момент сопротивления, W см ³ для оси у-у	Должна соответствовать 20,92	20,92	
			Радиус закругления R	Должен быть не более 2,0	1,0	
			Местная кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях на 1 м трубы, мм	Не должны превышать 1,0	1,0	
			Скручивание профилей вокруг продольной оси на 1 метр трубы, мм	Не должны превышать ±0,5	+0,1 (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)	
			Выпуклость и вогнутость стенок профилей	Не должны превышать 0,01 размера профиля	0,001 размера профиля	
9	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 5,0 мм	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Способ раскисления	Полуспокойная	Полуспокойная	
			Химический состав стали по плавочному анализу ковшовой пробы должен соответствовать нормам:			Химический состав стали по плавочному анализу ковшовой пробы соответствует нормам:
			- Массовая доля углерода, %	Должна соответствовать значениям 0,14-0,22	0,20	
			- Массовая доля марганца, %	Должна соответствовать значениям 0,40-0,65	0,60	
			- Массовая доля кремния, %	Должна соответствовать значениям 0,15-0,30	0,15	
			- Массовая доля азота, %	Должна быть не более 0,010	0,0010	
			- Массовая доля серы, %	Должна быть не более 0,050	0,0050	
			- Массовая доля фосфора, %	Должна быть не более 0,040	0,0040	
- Массовая доля мышьяка, %	Должна быть не более 0,080	0,0080				
10	Балки двутавровые	Товарный знак отсутствует.	h - высота двутавра, мм	Должна быть 177	177	

стальные,
горячекатаные с
параллельными
гранями полок

Страна производства
товара – Российская
Федерация



b - ширина полки, мм	Должна быть не менее 89 не более 92	91
s - толщина стенки, мм	Должна быть не менее 3,9 не более 4,4	4,3
t - толщина полки, мм	Должна быть не менее 6,3 не более 6,7	6,5
r - радиус сопряжения, мм	Должен соответствовать 9	9
Площадь сечения, см ²	Должна соответствовать 19,58	19,58
Линейная плотность, кг/м	Должна соответствовать 15,4	15,4
Предельные отклонения по размерам и геометрической форме двутавров не должны превышать величин:		
- Высота h, мм	Не должна превышать $\pm 3,0$	+1,0 (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
- Ширина полки b, мм	Не должна превышать $\pm 3,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
- Толщина стенки s, мм	Не должна превышать $\pm 0,5$	+ 0,1(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
- Толщина полки t, мм	Не должна превышать $\pm 1,5$	+0,5(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
- Перекос полки Δ , мм	$0,015b \leq 3,0$	1,365
- Смещение полки, относительно стенки δ , мм	Должна быть не менее 2,2 не более 2,5	2,5
- Кривизна стенки по высоте сечения f, мм	Должна быть не менее 1,2 не более 1,5	1,5
- Линейная плотность, %	Не должна превышать $\pm 4,0$	+1,0(показатель

					конкретизирован в соответствии с инструкцией)
11	Штукатурная сухая смесь	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Min толщина нанесения слоя, мм	Должна быть не менее 5	5
			Max толщина нанесения слоя, мм	Должна быть не более 50	50
			Насыпной вес, кг на м ³	Должен быть в пределах 640-770	640...770 (согласно инструкции)
			Зернистость, мм	Должна быть не менее 0,9 не более 1,2	1,0
			Выход раствора из 100 кг сухой смеси, л	Ориентировочно 120	120
			Расход на 1 м ² , кг	Должен составлять 8,5	8,5
			Прочность на сжатие, Мпа	Должна быть более 2,5	2,7
			Прочность на изгиб, Мпа	Должна быть более 1,0	1,1
			Коэффициент теплопроводности Вт/м К	Дожен соответствовать 0,25	0,25
12	Гипсокартонный лист	Товарный знак Кнауф. Страна производства товара – Российская Федерация	Размеры, мм	Должны соответствовать 2500x1200x12,5	2500x1200x12,5
			Масса гипсокартонного КНАУФ-листа размером 2500x1200x12,5 мм (3 кв.м), кг	Должна быть не менее 20 не более 35	27
			Вид кромки	Должна быть полукруглая утоненная	полукруглая утоненная
			По внешнему виду и точности изготовления листа	Должен соответствовать группе А	Соответствует группе А
			Предельные отклонения от номинальных размеров:		
			- по длине, мм	Должна быть равна 0	равна 0
- по ширине, мм	Должна быть равна 0	равна 0			

			- по толщине, мм	Не должна превышать $\pm 0,5$	+0,05(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете ($l = 350$ мм):		
			- продольных образцов, Н (кгс)	Должна быть не менее 322 (32,2)	322 (32,2)
			- поперечных образцов, Н (кгс)	Должна быть не менее 105 (10,5)	105 (10,5)
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в гипсокартонных листах, Бк/кг	Не должна превышать 370	300
			Группа горючести по ГОСТ 30244	Должна соответствовать Г1	Г1
			Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402	Должна соответствовать В3	В3
			Группа дымообразующей способности по ГОСТ 12.1.044	Должна соответствовать Д1	Д1
			Группа токсичности по ГОСТ 12.1.044	Должна соответствовать Т1	Т1
13	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Сорт фанеры	Должен соответствовать II-му сорту	Соответствует II-му сорту
			Марка фанеры	Должна быть ФСФ	ФСФ
			Размеры, мм		
			- длина	Должна быть 2500	2500
			- ширина	Должна быть 1800	1800
			- толщина	Должна быть 18	18
			Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки:		
- Булавочные сучки	Допускаются	присутствуют			

		- Здоровые сросшиеся светлые и темные сучки	Допускаются диаметром более 5 не более 10 мм и 25 шт. на 1 м ²	отсутствуют
		- Сомкнутые трещины	Допускаются длиной, более 100 не более 200 мм в количестве не более 2 шт., на 1 м ширины листа	отсутствуют
		- Разошедшиеся трещины	Допускаются длиной, мм, более 100 не более 200, шириной, мм, не более 2, в количестве, шт., не более 2 на 1 м ширины листа	отсутствуют
		- Гниль	Не допускается	отсутствует
		- Расслоение, пузыри, закорина	Не допускается	отсутствует
		Физико-механические показатели фанеры:		
		- Влажность, %	Должна быть в пределах 5-10	5...10 (согласно инструкции)
		- Предел прочности при статическом изгибе вдоль волокон наружных слоев, Мпа	Должен быть не менее 25	25
		- Модуль упругости при статическом изгибе вдоль волокон, Мпа	Должен быть не менее 7000	7000
		- Ударная вязкость при изгибе, КДж/м ²	Должна быть не менее 32 не более 34	34
		- Твердость, Мпа	Должна соответствовать 20	20
		- Коэффициент теплопроводности, Вт (мК), при средней плотности, 300 кг/м ³	Должен быть не менее 0,07 не более 0,09	0,09

			- Коэффициент теплопроводности, Вт (мК), при средней плотности, 700 кг/м ³	Должен быть не менее 0,15 не более 0,17	0,17
			- Коэффициент сопротивления водяному пару при испытаниях во влажных чашках при средней плотности, 300 кг/м ³	Должен быть не менее 40 не более 60	50
			- Коэффициент сопротивления водяному пару при испытаниях в сухих чашках при средней плотности, 300 кг/м ³	Должен быть не менее 147 не более 157	150
			- Коэффициент звукопоглощения, дБ, в диапазоне частот, 250-500 Гц	Должен составлять 0,1	0,1
			- Звукоизоляция, дБ	Должна соответствовать 23	23
			- Биологическая стойкость, класс опасности	Должен быть 5fDa, St	5fDa, St
			- Класс горючести	Должен соответствовать ГОСТ 30244	ГОСТ 30244
14	Доски обрезные твердых лиственных пород	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Сорт доски	Должен соответствовать I сорту	I сорт
			Размеры:		
			- длина, м	Должна быть от 0,5 до 6,5	5,0
			- ширина, мм	Должна быть 150	150
			- толщина, мм	Должна быть 40	40

			Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов устанавливают, мм:		
			- по длине	Должны быть до +50, до -25	+50, -25
			- по толщине	Не должны превышать $\pm 2,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			- по ширине	Не должны превышать $\pm 3,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Норма ограничения пороков:		
			- Сучки сросшиеся здоровые	Не учитываются, кроме групповых, размером, должны быть до 10 мм	Не учитываются, кроме групповых, размером, 1 мм
			- Сучки выпадающие, загнившие, гнилые и табачные	Не допускается	отсутствуют
			- Трещины пластевые и кромочные (на обрезных кромках), в том числе с выходом на торец	Допускаются глубиной и длиной до 1/6 толщины и длины пиломатериала	отсутствуют
			- Наклон волокон	Допускается до 5%	0,5%
			- Плесень	Допускается в виде отдельных пятен и полос	отсутствует
			Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{mTmax} , мкм	Не должен превышать 1250	1200
15	Бруски обрезные хвойных пород	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Материал изготовления	Должна быть сосна	сосна
			Сорт бруска	Должен соответствовать 2 сорту	соответствует 2 сорту
			Размеры:		
			- длина, м	Должна быть от 0,5 до 6,5	5,0
			- ширина, мм	Должна быть 100	100

		- толщина, мм	Должна быть 100	100
		Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов устанавливаются, мм:		
		- по длине	Должны быть до +50, до -25	+50, -25
		- по толщине	Не должны превышать $\pm 2,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
		- по ширине	Не должны превышать $\pm 2,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
		Норма ограничения пороков:		
		- Сучки сросшиеся здоровые, а в брусках и частично сросшиеся и несросшиеся здоровые:		
		- пластевые и ребровые	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более 1/3 в любом количестве	отсутствуют
		- Сучки загнившие, гнилые и табачные	Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества	отсутствуют
		- Трещины пластевые и кромочные (на обрезных кромках), в том числе с выходом на торец	Допускаются неглубокие и глубокие длиной не более 1/3 доли длины пиломатериала	отсутствуют

			- Трещины пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной не более 200 мм	отсутствуют
			- Наклон волокон	Допускается	отсутствует
			- Грибные ядовитые пятна (полосы)	Допускаются общей площадью не более 20% от площади пиломатериала	отсутствуют
			- Заболонные грибные окраски и плесень	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью не более 20% от площади пиломатериала	отсутствуют
			- Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Допускается стрела прогиба не более 0,2% в долях длины пиломатериала	отсутствует
			Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rmmax, мкм	Не должен превышать 1250	1200
16	Бруски обрезные хвойных пород	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Материал изготовления	Должна быть сосна	сосна
			Сорт бруска	Должен соответствовать 2 сорту	Соответствуют 2 сорту
			Размеры:		
			- длина, м	Должна быть от 0,5 до 6,5	5,0
			- ширина, мм	Должна быть 150	150
			- толщина, мм	Должна быть 150	150
			Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов устанавливаются, мм:		

		- по длине	Должны быть до +50, до -25	+50, -25
		- по толщине	Не должны превышать $\pm 3,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
		- по ширине	Не должны превышать $\pm 3,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
		Норма ограничения пороков:		
		- Сучки сросшиеся здоровые, а в брусках и частично сросшиеся и несросшиеся здоровые:		
		- пластевые и ребровые	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более 1/3 в любом количестве	отсутствуют
		- Сучки загнившие, гнилые и табачные	Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества	отсутствуют
		- Трещины пластевые и кромочные (на обрезных кромках), в том числе с выходом на торец	Допускаются неглубокие и глубокие длиной не более 1/3 доли длины пиломатериала	отсутствуют
		- Трещины пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной не более 200 мм	отсутствуют
		- Наклон волокон	Допускается	присутствует

			- Грибные ядовитые пятна (полосы)	Допускаются общей площадью не более 20% от площади пиломатериала	отсутствуют
			- Заболонные грибные окраски и плесень	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью не более 20% от площади пиломатериала	отсутствуют
			- Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Допускается стрела прогиба не более 0,2% в долях длины пиломатериала	отсутствуют
			Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{pm\max}$, мкм	Не должен превышать 1250	1200
17	Доски обрезные хвойных пород	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Материал изготовления	Должна быть сосна	сосна
			Сорт бруска	Должен соответствовать 2 сорту	соответствует 2 сорту
			Размеры:		
			- длина, м	Должна быть от 0,5 до 6,5	5,0
			- ширина, мм	Должна быть 125	125
			- толщина, мм	Должна быть 40	40
			Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов устанавливают, мм:		
			- по длине	Должны быть до +50, до -25	+50, -25
			- по толщине	Не должны превышать $\pm 2,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)

		- по ширине	Не должны превышать $\pm 2,0$	+1,0(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
		Норма ограничения пороков:		
		- Сучки сросшиеся здоровые, а в брусках и частично сросшиеся и несросшиеся здоровые:		
		- пластевые и ребровые	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не должно быть более 1/3 в любом количестве	отсутствуют
		- Сучки загнившие, гнилые и табачные	Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества	отсутствуют
		- Трещины пластевые и кромочные (на обрезных кромках), в том числе с выходом на торец	Допускаются неглубокие и глубокие длиной не более 1/3 доли длины пиломатериала	отсутствуют
		- Трещины пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной не более 200 мм	отсутствуют
		- Наклон волокон	Допускается	присутствует
		- Грибные ядовитые пятна (полосы)	Допускаются общей площадью не более 20% от площади пиломатериала	отсутствуют

			- Заболонные грибные окраски и плесень	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью не более 20% от площади пиломатериала	отсутствуют
			- Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Допускается стрела прогиба не более 0,2% в долях длины пиломатериала	отсутствуют
			Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rmmax, мкм	Не должен превышать 1250	1200
18	Коммерческий гомогенный линолеум	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Класс применения	Должен соответствовать 34/43	Соответствует 34/43 (согласно требованию Заказчика и данным производителя оставляем показатель неизменным)
			Толщина покрытия общая, мм	Должна быть 2	2
			Толщина защитного слоя, мм	Должна быть 2	2
			Ширины в действующей коллекции, м	Должны быть 2	2
			Намотка стандартного рулона, м	Должна быть не более 23	23
			Вес 1 кв.м., кг	Должен быть не менее 1,5 не более 3	2
			Класс пожарной опасности	Должен быть КМ 2	КМ 2
			Устойчивость к воздействию влаги	Должен быть устойчив	устойчив
			Устойчивость к воздействию роликовых кресел	Должна быть высокой	высокая

			Устойчивость к воздействию ножек мебели и каблуков	Должна быть высокой	высокая
			Устойчивость к воздействию химических соединений	Должен быть устойчив	устойчив
			Цветостойчивость	да	да
			Истираемость, мкм	Не должна превышать 10	0,12
			Группа истираемости (EN 660-1, EN 660-2)	Должна соответствовать Р	Р
			Абсолютная остаточная деформация, мм	Должна быть 0,1	0,1
			Изменение линейных размеров, %	Должна быть менее 0,4	0,1
			Электростатические характеристики, кВ (EN 1815)	Не должны быть ≤ 2	2,1
			Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	Должно быть $\geq 5 \cdot 10$ в 15ст.	5*10 в 15ст.
			Использование для теплых полов, °С	Возможно, макс.+27	Применим, для максимальной температуры теплого пола +27
19	Клей для линолеума	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Клей должен применяться для приклеивания покрытий из ПВХ, вспененного винила в рулонах, текстильных покрытий на различной подложке. Клей должен быть высококачественным, устойчивым против миграции пластификаторов.		Клей применяется для приклеивания покрытий из ПВХ, вспененного винила в рулонах, текстильных покрытий на различной подложке. Клей высококачественный, устойчивый против миграции пластификаторов.
			Основа	Должна представлять собой кополимерную дисперсию	представляет собой кополимерную дисперсию
			Цвет	Должен быть бежевым	бежевый
			Плотность, г/м3	Должна быть приблизительно 1,28	1,28

			Консистенция	Должна быть средневязкой	средневязкая
			Растворитель/очиститель	Должна служить вода	служит вода
			Расход, г/м ²	Должен быть в предклах 200-300	200...300(согласно инструкции)
			Температура применения, ° С	Должна быть не ниже 15	15
			Время для просушки, мин.	Должно быть в пределах 10-60, в зависимости от вида приклеивания	10...60(согласно инструкции), в зависимости от вида приклеивания
			Время для контактного приклеивания, мин.	Должно быть приблизительно 60 мин. (Согласно правилам русского языка – проверочное слово «близость», «приблизить» - следовательно правильное написание слова «приблИзительно»)	60 мин.
			Время затвердивания, час	Должно быть приблизительно 24 часа	24 часа
			Допустимое время хранения, месяц	Должно быть приблизительно 12 месяцев	12 месяцев
			Условия хранения	Должно быть в хорошо закрытой упаковке, при нормальной температуре	в хорошо закрытой упаковке, при нормальной температуре
20	Штукатурка "Известково-цементная"	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Должен быть серым	серый
			Плотность растворной смеси, кг/м ³	Должна быть не менее 1550 не более 1650	1600
			Количество воды на 1 кг сухой смеси, л	Должно быть не менее 0,23 не более 0,26	0,25
			Толщина наносимого слоя, мм	Должна составлять не менее 5 не более 20	10
			Адгезия, МПа	Должно быть не менее 0,4	0,4

			Прочность на сжатие, МПа	не менее 4	4
			Температура проведения работ, ° С	Должна быть в пределах +5 + 30	+5... + 30 (согласно инструкции)
			Температура эксплуатации, ° С	Должна быть от -40 до +60	-40... +60 (согласно инструкции)
			Морозостойкость, циклы	Должно быть не менее 50	50
			Время пригодности раствора к работе, час	Должно составлять 3	3
			Расход (при толщине слоя 10 мм), кг/м2	Должен быть в пределах 13-14	13...14 (согласно инструкции)
			Размер зерна, мм	Должен составлять 1	1
			Паропроницаемость, м2чПа/мг	Должна соответствовать 0,08	0,08
			Основа	Должна быть известково-цементной, с использованием модифицирующих и гидрофобных добавок	известково-цементная, с использованием модифицирующих и гидрофобных добавок
21	Штукатурка Гипсовая	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Должен быть белым	белый
			Время высыхания, час	Должно быть 4–8 в зависимости от толщины слоя	6 в зависимости от толщины слоя
			Плотность растворной смеси, г/см куб.	Должна быть не менее 1,5 не более 1,6	1,5
			Количество воды на 1 кг сухой смеси, л/кг	Должно составлять от 0,44 до 0,48	0,44...0,48(согласно инструкции)
			Средняя плотность, кг/м куб.	Должна быть в пределах 1250 - 1350	1250...1350 (согласно инструкции)
			Толщина наносимого слоя, мм	Должна быть от 2 до 30, до 50 мм в два слоя	2...30(согласно инструкции), 50 мм в два слоя
			Адгезия, кг/см2	Должна быть не менее 5	5
			Прочность на сжатие, кг/см2	Должна быть не менее 25	25

			Температура проведения работ, ° С	Должна быть в пределах +5 +30	+5... +30(согласно инструкции)
			Температура эксплуатации, ° С	Должна быть от +5 до +60	+5...+60(согласно инструкции)
			Время пригодности раствора к работе, час	Должно быть не менее 1	1
			Расход, при толщине слоя 10 мм, кг/м2	Должен составлять 10	10
22	Шпатлевка Финишная	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Должен быть белым	Белый
			Коэффициент белизны, %	Должен составлять 95	95
			Время высыхания, час	Должно быть не менее 2	2
			Количество воды на 1 кг сухой смеси, л/кг	Должно составлять от 0,36 до 0,38	0,36...0,38(согласно инструкции)
			Толщина наносимого слоя, мм	Должна быть не более 2	2
			Адгезия, МПа	Должна быть не менее 0,5	0,5
			Температура проведения работ, ° С	Должна быть в пределах +5 +30	+5... +30(согласно инструкции)
			Температура эксплуатации, ° С	Должна быть от +5 до +40	+5... +40(согласно инструкции)
			Время пригодности раствора к работе, в закрытой таре, час	Не должно быть более 24	24
			Расход при толщине слоя 1 мм, кг/м2	Должен составлять 1,0	1,0
			Удельная эффективная активность ЕРН, Бк/кг	Должна составлять 370, класс 1	370, класс 1
23	Сухая смесь универсальная М-150	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Должен быть серым	серый
			Время высыхания, час	Должно быть в пределах 24-48	24...48(согласно инструкции)
			Количество воды на 1 кг сухой смеси, л/кг	Должно составлять от 0,16 до 0,18	0,16... 0,18 (согласно инструкции)

			Адгезия, МПа	Должно быть не менее 0,4	0,4
			Прочность на сжатие, Мпа	Должна быть не менее 15	15
			Температура проведения работ, ° С	Должна быть в пределах +5 +30	+5... +30(согласно инструкции)
			Температура эксплуатации, ° С	Должна быть от -40 до +60	-40... +60(согласно инструкции)
			Морозостойкость, цикл	Должен быть не менее 50	50
			Время пригодности раствора к работе, час	Должно быть не более 2	2
			Расход при толщине слоя 10 мм, кг/м2	Должен быть не менее 20 не более 22	22
			Размер зерна, мм	Должен составлять менее 2 мм	1,5мм
24	Смесь сухая затирочная	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Ширина шва, мм	Должна составлять 1-8	6
			Расход, кг/м2 (зависит от размера плитки, ширины и глубины шва)	Должен быть 0,5 – 2,0	1,5
			Расход воды, л/кг	Должен составлять от 0,27 до 0,3	0,27...0,3(согласно инструкции)
			Плотность, кг/л	Должна быть равной 1	1
			Очистка плитки сухой тканью, после затирания, мин	Должна быть в течении 10-30	10
			Пешая нагрузка, через, час	Должна быть разрешена не менее чем через 12	разрешена через 12
			Эксплуатационная нагрузка, через, час	Должна быть разрешена не менее чем через 24	разрешена через 24
			Прочность, через 28 суток, Н /мм ²		
			на сжатие	Должна составлять более 15	20
			на изгиб	Должна составлять более 3,5	5
			Усадка, через 28 дней, мм/1м	Должна быть менее 2	0,4

			Водопоглощение, грамм воды		
			через 0,5 часа	Должно быть менее 2	1
			через 4 часа	Должно быть менее 5	3
			Морозостойкость, циклы	Должно быть не менее 100	100
			Температура применения, °С	Должна быть от +5 до +30	+5...+30(согласно инструкции)
25	Самовыравнивающаяся сухая смесь для пола	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Должен быть серым	серый
			Заполнитель	Должен быть песок, известняк	песок, известняк
			Фракция заполнителя, мм	Должна быть <0,6	0,5
			Расход смеси, кг/м ² /мм	Должен быть 1,6	1,6
			Расход воды, л/кг	Должен составлять от 0,21 до 0,23	0,21...0,23(согласно инструкции)
			Растекаемость раствора, мм (кольцо расплыва d=68 мм, h=35 мм)	Должна составлять не менее 240 не более 260	250
			Рабочая температура, °С	Должна быть от +10 до +25	+10...+25(согласно инструкции)
			Оптимальная температура, °С	Должна быть от +15 до +20	+15...+20(согласно инструкции)
			Рекомендуемая толщина слоя, одно нанесение (при заливке насосом), мм	Должна составлять от 2 до 30	2...30(согласно инструкции)
			Прочность на сжатие, МПа (28 суток, +23°С, отн.вл.- 50%)	Должна быть >20	25
			Прочность на изгиб, МПа (28 суток, +23°С, отн.вл.- 50%)	Должна быть >5	5,5
			Сцепление с бетоном (К30), МПа (28 суток, +20°С, отн.вл.- 50%)	Должно быть >1	3

			Усадка, мм/м (28 суток, +23°C, отн.вл.-50%)	Не должна быть больше 0,4	0,4
			Время использования, мин.	Должно составлять 20-30	30
			Пешая нагрузка через, час (+23°C, отн.вл.- 50%)	Должна быть разрешена не ранее чем через 3-4	разрешена через 3
			Укладка напольного покрытия через, недели (+20°C, отн.вл. - 50%)	Должна быть разрешена не ранее чем через 1-3	разрешена через 2
			pH (затвердевшего материала)	Должно составлять 10,5-11	10,5
26	Плиточный клей для укладки керамической, кафельной и мозаичной плитки, плит из природного камня и керамогранита	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Температура работ, °C	Должна быть от +5 до +30	+5...+30(согласно инструкции)
			Количество воды на 25 кг сухой смеси, л	Должно быть в пределах 4,5-5,5	4,5...5,5(согласно инструкции)
			Толщина слоя, мм	Должна быть не менее 3 не более 15	10
			Расход при использовании шпателя 6*6 мм, кг/м ²	Должен составлять 3,5	3,5
			Жизнеспособность раствора, мин	Не должна быть более 180	180
			Время укладки плитки, мин	Должно быть в течении 20	в течении 20
			Время корректирования положения плитки, мин	Не должно превышать 10	10
			Время до пешего хождения	Должна быть разрешена не ранее чем через 24	разрешена через 24
			Прочность сцепления с основанием, кг/см ² (МПа)	Должна быть 12,5 (1,25)	12,5 (1,25)
			Удерживаемый вес плитки, кг/м ²	Должен составлять 100	100
			Морозостойкость, цикл	Должна быть не менее 35	35
Температура эксплуатации, ° C	Должна быть от -50 до +70	-50...+70(согласно			

					инструкции)
			Варианты фасовки, кг	Должны быть 5 или 25	25
27	Грунт "Betonokontakt "	Товарный знак «Боларс». Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Должен быть светло-розовым	светло-розовый
			ph	Должен быть не менее 8,0 не более 9,0	8,5
			Время высыхания, час	Должно составлять 12	12
			Температура проведения работ, ° С	Должна быть от+5 до +30	+5...+30(согласно инструкции)
			Температура эксплуатации, ° С	Должна быть от -40 до +60	-40...+60(согласно инструкции)
			Морозостойкость, цикл	Должна быть не менее 5	5
			Расход, г/м2	Должен быть в пределах 250-300	250...300(согласно инструкции)
28	Грунт Глубокого проникновения	Товарный знак «Боларс». Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Прозрачный или молочно-белый	Прозрачный
			ph	Должен быть не менее 7,0 не более 8,0	7,5
			Время высыхания, час	Должно составлять 1	1
			Температура проведения работ, ° С	Должна быть от +5 до +30	+5...+30(согласно инструкции)
			Температура эксплуатации, ° С	Должна быть от -40 до +60	-40... +60(согласно инструкции)
			Морозостойкость, цикл	Не морозостойкий	Не морозостойкий
			Расход, г/м2	Должен составлять 80	80
Максимальный размер частиц, мкм	Не должен превышать 0,05	0,05			
29	Грунтовочный антисептик	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Состав	Должен состоять из алкидных смол	состоит из алкидных смол
			Метод нанесения	Должно наноситься кистью, валиком или распылителем	наносится кистью, валиком
			Плотность, кг/л	Должна быть 0,8	0,8

			Расход, м ² /л	На пиленую поверхность должен быть в пределах 4-8. На строганую поверхность и бревна должен быть в пределах 8-12. На расход влияют впитывающая способность древесины и толщина слоя антисептика.	На пиленую поверхность 4...8(согласно инструкции). На строганую поверхность и бревна 8...12(согласно инструкции). На расход влияют впитывающая способность древесины и толщина слоя антисептика.
			Температура проведения работ, ° С	Должна быть не ниже +5	+5
			Высыхание, час	Не должна превышать 24 часов при температуре +20 С и относительной влажности воздуха 50%	24 часа при температуре +20 С и относительной влажности воздуха 50%
			Блеск	Не должен определяться	Не определяется
			Цвет	Должен быть бесцветным	Бесцветный
30	Водно-дисперсионная акриловая краска	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Должен быть белым	Белый
			Коэффициент белизны, %	Должен соответствовать 95	95
			рН	Должен быть не менее 8,0 не более 9,0	8,5
			Укрывистость, г/м ²	Должна быть 130	130
			Циклы мокрого истирания, цикл	Должно быть не меньше 200	200
			Степень перетира, мкм	Должен быть 20	20
			Время высыхания, час	Должно составлять 24	24
			Температура проведения работ, ° С	Должна быть от +5 до +30	+5...+30(согласно инструкции)
Температура эксплуатации, ° С	Должна быть от +5 до +40	+5...+40(согласно инструкции)			

			Морозостойкость, цикл (при транспортировке)	Должна быть не менее 5	5
			Расход, г/м2/слой	Должен составлять 180	180
			Стойкость к воде, час	Должна быть не менее 48	48
31	Пленка полиэтиленовая	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Назначение	Должна быть предназначена для изготовления изделий технического назначения, строительства временных сооружений, защитных укрытий, упаковки и комбинированных пленок; окрашенной и неокрашенной, стабилизированной и нестабилизированной	предназначена для изготовления изделий технического назначения, строительства временных сооружений, защитных укрытий, упаковки и комбинированных пленок; окрашенной и неокрашенной, стабилизированной и нестабилизированной
			Марка	Должна быть Т	Т
			Сорт	Должен быть Первым	Первый
			Номинальная толщина пленки, мм	Должна быть 0,1	0,1
			Масса 1 м2 пленки, г	Должна быть 92	92
			Прочность при растяжении, МПа (кгс/см2):		
			- в продольном направлении	Должна быть не менее 14,7 (150)	14,7 (150)
			- в поперечном направлении	Должна быть не менее 12,7 (130)	12,7 (130)
			Относительное удлинение при разрыве, %,::		
			- в продольном направлении	Должно быть не менее 250	250
			- в поперечном направлении	Должно быть не менее 350	350
			Статический коэффициент трения	Должен быть не менее 0,1 не более 0,5	0,1
			Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	Должно быть не более 1·10 ¹⁶	1·10 ¹⁶

		Коэффициент дымообразования, м2/кг	Должен быть не более 1600	1600
		Кислородный индекс, %	Должен быть не менее 18	18
		Показатель токсичности продуктов горения (при времени экспозиции 30 мин), г/м3	Должен быть не менее 17	17
		Плотность при 20 °С, г/см3	Должна быть не менее 919 не более 929	925
		Температура плавления, °С	Должна быть в пределах от 108 до 112	108...112 (согласно инструкции)
		Температура морозостойкости, °С	Должна быть минус 70	минус 70
		Модуль упругости при растяжении, МПа (кгс/см2)	Должен быть не менее 147 не более 294 (не менее 1500 не более 3000)	294 (3000)
		Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см2)	Должен быть не менее 8,8 не более 11,9 (не менее 90 не более 120)	11,9 (120)
		Линейная усадка при 100 °С, %	Должна быть менее 3	2
		Соппротивление раздиру, Н/см (кгс/см)	Должно быть не менее 6950 не более 8900 (не менее 70 не более 90)	6950 (70)
		Паропроницаемость, г/м2·24 ч	Должна быть в пределах от 0,5 до 30	0,5...30(согласно инструкции)
		Водопоглощение за 24 ч при 20 °С, %	Должно быть 0,01	0,01
		Диэлектрическая проницаемость при 106 Гц и 20 °С	Должна составлять 2,2	2,2

			Коэффициент интегрального светопропускания, %	Должен быть не менее 92	92
32	Плита теплозвукоизоляционная из экструдированного пенополистирола	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Плотность, кг/м ³	Должна быть не менее 38,1 не более 45	45
			Теплопроводность, Вт/(м*0С)	Должна составлять 0,03	0,03
			Водопоглощение, %	Должно быть 0,2	0,2
			Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, МПа	Должна быть 0,5	0,5
			Влажность, %	Должна быть 3	3
			Предел прочности при изгибе, Мпа	Должен быть не менее 0,4 не более 0,7	0,5
			Группа горючести	Должна быть Г4	Г4
			Звукоизоляция, дБА	Должна составлять 16	16
			Паропроницаемость, мг/(м*ч*Па)	Должна составлять 0,015	0,015
33	Плиты минераловатные	Товарный знак ROCKWOOL. Страна производства товара – Российская Федерация	Размеры:		
			- Длина, мм	Длина должна быть 1000, 1200, 2000, 2400	Длина 1000, 1200, 2000, 2400
			- Ширина, мм	Ширина должна быть 600, 1000, 1200	Ширина 600, 1000, 1200
			- Толщина, мм	Должна быть 100	100
			Плотность, кг/м ³	Должна быть не менее 160	160
			Теплопроводность, Вт/(м·К)	Должна быть $\lambda_{10} = 0,038$	$\lambda_{10} = 0,038$
			Теплопроводность, Вт/(м·К)	Должна быть $\lambda_{25} = 0,040$	$\lambda_{25} = 0,040$
			Теплопроводность, Вт/(м·К)	Должна быть $\lambda_A = 0,042$	$\lambda_A = 0,042$
			Теплопроводность, Вт/(м·К)	Должна быть $\lambda_B = 0,043$	$\lambda_B = 0,043$
Группа горючести	Должна быть НГ	НГ			

			Прочность на сжатие при 10 % деформации, кПа	Должна быть не менее 60	60
			Сопротивление точечной нагрузке, Н	Должна быть не менее 550	550
			Предел прочности на отрыв слоев, кПа	Должна быть не менее 12	12
			Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ²	Должна быть не более 1	1
			Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	Должна быть не менее $\mu = 0,30$	$\mu = 0,30$
34	Потолочная плита	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Цвет	Должен быть белым	Белый
			Размеры, мм	Должны соответствовать 600 x 600	600 x 600
			Толщина, мм	Должна быть 17	17
			Тип материала	Должно быть минеральное волокно	минеральное волокно
			Содержание сырья вторичной переработки, %	Не должно превышать 15	15
			Звукопоглощение, Alpha w	Должно быть 0,9	0,9
			Европейская классификация по классам звукопоглощения	Должна быть А	А
			Звукопоглощение, NRC	Должно быть 0,85	0,85
			Звукоизоляция Dnfw, дБа	Должна быть 27	27
			Индекс шумоподавления, Rw	Должен составлять 11	11
			Светоотражение, %	Должно составлять 83,39	83,39
			Влагостойкость, RV%	Должна быть 95	95
			Теплопроводность, W/mK	Должна составлять 0,037	0,037

			Вес, кг/м2	Должен быть не менее 2,71 не более 3,45	3,25
			Горючесть	Должна соответствовать Г1, В1, Д1, Т1	Г1, В1, Д1, Т1
35	Акустическая ткань	Товарный знак Cara . Страна производства товара – Англия	Состав	Должна состоять из 100% полиолефиновой нити	состоит из 100% полиолефиновой нити
			Ширина рулона, мм	Не должна превышать 1700	1700
			Поверхностная плотность, г/м2	Должна составлять 205	205
			Истираемость, циклы	Должно быть 40 тыс.	40 тыс.
			Экологичность	Должно быть разрешено к применению в помещениях всех категорий	разрешено к применению в помещениях всех категорий
			Пожаробезопасность	Должно плохо воспламеняться, самозатухает от сигареты EN 1021-1 Cigarette, BS 476 Class 1	плохо воспламеняется, самозатухает от сигареты EN 1021-1 Cigarette, BS 476 Class 1
36	Керамический гранит	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Размеры, см	Должны соответствовать 30x30	30x30
			Соответствие размеров сторон % (мм)	Отклонения не должны превышать $\pm 0,2 (\pm 0,5)$	+0,01 (+0,025) (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Толщина, % (мм)	Отклонения не должны превышать $\pm 2,5 (\pm 0,2)$	Отклонения +0,1 (+0,008) (показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Линейность (кривизна), %	Показатель не должен превышать $\pm 0,1$	+0,01(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Трапецеидальность (косоугольность), %	Показатель не должен превышать $\pm 0,3$	+0,01(показатель конкретизирован в соответствии с инструкцией)
			Кривизна поверхности, %	Не должна быть более 0,2	0,01
			Водопоглощение, %	Должно быть < 0,07	0,05

			Предел прочности при изгибе, МПа	Должно быть > 45	50
			Твердость по шкале Мооса	Должно быть <7	6
			Износоустойчивость, мм ³	Должна быть 190	190
			Морозостойкость, циклов	Должна быть > 200 без повреждений	210 без повреждений
			Химическая стойкость	Должно быть без повреждений	без повреждений
37	Олифа комбинированная	Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация	Назначение	Олифа комбинированная должна быть предназначена для разведения густотертых красок, для пропитки деревянных поверхностей и штукатурки перед окраской масляными красками. Должна применяться для наружных и внутренних работ.	Олифа комбинированная предназначена для разведения густотертых красок, для пропитки деревянных поверхностей и штукатурки перед окраской масляными красками. применяется для наружных и внутренних работ.
			Прозрачность после оттаивания в течении 24 ч при температуре (20±2) °С	Должна быть полная	полная
			Цвет по йодометрической шкале	Не должна быть темнее 800 мг I ₂ /100 см ³	800 мг I ₂ /100 см ³
			Отстой, % по объему	Должен быть не более 1	1
			Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С	Должна быть в пределах от 20 до 60 с	20...60 (согласно инструкции)
			Кислотное число, мг КОН	Должно быть менее 11	6
			Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, час	Должно быть не более 24	24

		Массовая доля нелетучих веществ, менее, %	Должна составлять 70	60
		Температура вспышки в закрытом тигле, °С	Должна быть не менее 32	33
		Плотность при температуре (20 ± 2) °С, г/см ³	Должна быть не менее 0,93	0,93

Все работы будут выполнены в соответствии с дефектной ведомостью, являющейся неотъемлемой частью документации об аукционе.

- По состоянию отделки будет проведен капитальный ремонт.
- Будет установлен новый каркас из брусков (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) под устройство основания пола из водостойкой фанеры толщиной 18мм. марки ФСФ (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) и половых досок толщиной 35 мм (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация). Будет заменено покрытие пола на линолеум гомогенный, повышенной истираемости (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) с установкой пластиковый плинтусов (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) на саморезах (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация). (в помещениях 2-го этажа: актовый зал, гримерная, помещения для хранения декораций).
- В помещениях группы 3-го этажа: костюмерной, кинооператорской, технических помещениях, коридоре и тамбуре будет выполнено устройство выравнивающей стяжки (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация), толщиной 20 мм с устройством покрытия пола из гранита керамического неполированного 400x400*10 (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) с устройством плинтуса из керамических плиток (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация).
- Стены в помещениях группы актового зала будут очищены от старого покрытия и будет произведен ремонт штукатурки, выровнен сплошным слоем штукатурки растворной смесью (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) толщиной 1см, с последующей оклейкой актового зала акустической тканью (Товарный знак Сага. Страна производства товара – Англия) и улучшенной окраской водоэмульсионными составами (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) вспомогательных помещений.
- В актовом зале будет произведен демонтаж металлического каркаса акустического потолка с последующим монтажом из профильной трубы (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) и последующей подшивкой влагостойким гипсокартоном толщиной 25 (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация)мм, а также будет произведена акустическую изоляцию минераловатными плитами (Товарный знак отсутствует.

Страна производства товара – Российская Федерация).Акустический потолок будет закрыт подвесным потолком из оцинкованного профиля (Товарный знак отсутствует.Страна производства товара – Российская Федерация).В остальных помещениях будет произведена очистка потолков от старой краски с последующей шпаклевкой (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация) и улучшенной окраской вододисперсионными составами (Товарный знак отсутствует. Страна производства товара – Российская Федерация).